

# FLEXOVOSS K6S + K6T

Polyuréthane

Date 01/07  
Août 2007

## :: DESCRIPTION

**FLEXOVOSS K6S - K6T** est une masse de coulée et de recouvrement polyuréthane bi-composant et sans solvant.

Les types K6S et K6T se différencient uniquement par la consistance des produits à l'état liquide :

- Le **K6S** autodispersant pour des surfaces horizontales et collage par coulée.
- Le **K6T** thixotrope pour l'application sur surfaces verticales et collage par points ou en application au rouleau peau de mouton.

## :: DOMAINE D'APPLICATION

K6S et K6T sont mis en œuvre en coulée ou en recouvrement sur bois, métal, béton, stratifié de verre, mousse polystyrène et polyuréthane ainsi que sur certains thermoplastes. Le K6S peut également être utilisé comme masse de coulée pour la construction de moules viscoélastiques et comme revêtement de sol (pour asphalte coulé).

### Domaines d'application particuliers :

**K6S** Coulées viscoélastiques pour connexions dans l'électronique et pièces de machine.

**K6T** Recouvrements de mousse polystyrène et polyuréthane, bois et métal (avec base d'accrochage G4), béton (avec base d'accrochage G4), asphalte coulé (avec base d'accrochage G4), thermoplastes (utilisation limitée).

**K6S et K6T** Construction de moules et matrices de réservation pour l'industrie du béton.

## :: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Caractéristiques de la résine liquide	Composant A	Composant B
Coloris	gris	brun
Viscosité	K6S : env. 7000 mPa.s K6T : thixotrope	env. 150 mPa.s
Point d'éclair	> 200°C	> 200°C
Masse volumique :	1,5 g/cm <sup>3</sup>	1,2 g/cm <sup>3</sup>
Durée de conservation dans un endroit frais et à l'abri de l'humidité	au minimum 6 mois	
Caractéristiques du mélange		
Proportion de mélange A:B	4:1 parts en poids soit 3,2:1 parts en volume	
Vie en pot	env. 30 minutes	
Viscosité de mélange	2550 mPa.s	

<b>Caractéristiques du produit durci</b>			
Résistance à la traction	7,0 N7mm <sup>2</sup>		
Dureté Shore A (DIN 53505)	95		
Dureté Shore D (DIN 53505)	50		
Allongement à la rupture	65 %		
Absorption d'eau (DIN 53471)	0,48 %		
Résistance électrique spécifique (DIN 53482)	5,8 x 1014 W x cm		
Résistance spécifique superficielle (DIN 53842)	3,6 x 1013 W		
Rigidité diélectrique (DIN 53481)	172 kV/cm		
Résistance aux courants de fuite superficiels (DIN 53480)	KA 3c		
Constante diélectrique (DIN 53483)	5,2	4,5	4,0
Mesures faites à sec à :	50 Hz	1 Hz	1 Mhz
Facteur de perte diélectrique tan Delta (DIN 53483)	0,115	0,059	0,024
Abrasion selon Taber Abraser 1000 cycles	100,8 mg		
Meule CS 10, poids 1000 g			

## :: MISE EN ŒUVRE

### **Recouvrement :**

Le support doit être propre, sec et exempt de graisse ; si nécessaire, il peut être traité avec du G4.

L'application du produit mélangé K6 se fait au pinceau ou au rouleau.

- Le K6S sera utilisé pour des revêtements autodispersants et peut être pistolé à l'aide d'une buse de 4 mm à une pression de 6 bar. Le port d'un masque de protection est impératif en raison du dégagement de brouillard. Convient pour les sols extérieurs.
- Le K6T de consistance thixotrope convient pour les surfaces verticales et les couches épaisses.

### **Coulées :**

Grâce à sa consistance, le K6S convient parfaitement comme masse de coulée pour la fixation ou le scellement d'objet divers. Ses propriétés d'élasticité permanente permettent sa mise en œuvre pour le moulage. Il conviendra dans ce cas d'utiliser des démoulants en raison des bonnes propriétés d'adhérence de Flexovoss.

Homogénéiser soigneusement les composants A et B en respectant le dosage correct pour obtenir un bon durcissement. Les conditionnements des produits ne nécessitent aucun dosage. Néanmoins, si vous n'utilisez pas la totalité des produits, il convient de bien mélanger les composants A et B avant d'effectuer le prélèvement car leurs ingrédients peuvent se déposer au fond.

La vie en pot est d'env. 30 min. à 20°C, les températures plus élevées raccourcissent les temps de prise, et les températures plus basses les rallongent. La vie en pot se trouve également raccourcie en cas de mise en œuvre de quantités importantes en raison du dégagement de chaleur réactionnelle dans le récipient de mélange.

Le durcissement s'effectue après une douzaine d'heures et la dureté finale est atteinte après une semaine. La température de mise en œuvre se situe entre +5°C et +30°C mais en tenant compte des indications ci-dessus. Les temps de polymérisation cités peuvent être raccourcis par adjonction d'un accélérateur PU (l'ajout de 0,15 % divise la vie en pot par deux).

Eviter toute humidité lors de la mise en œuvre car elle peut provoquer la formation de cloques.  
La consommation de K6S et K6T est d'environ 1,5 kg/l ou 1,5 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur de 1 mm.

### :: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright VOSSCHEMIE